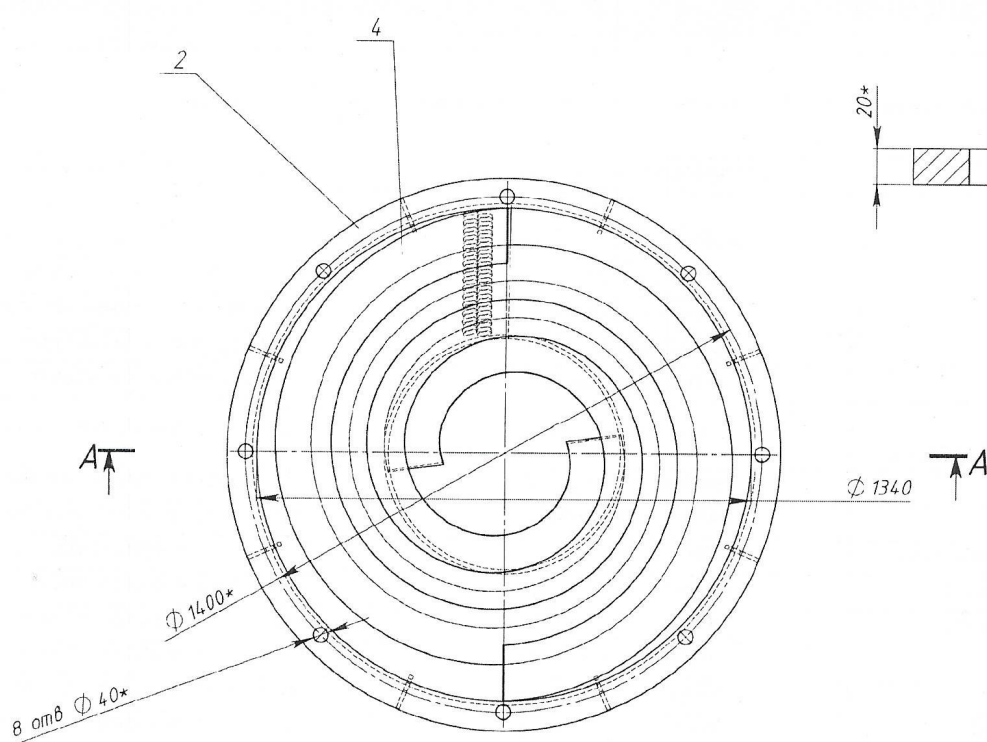
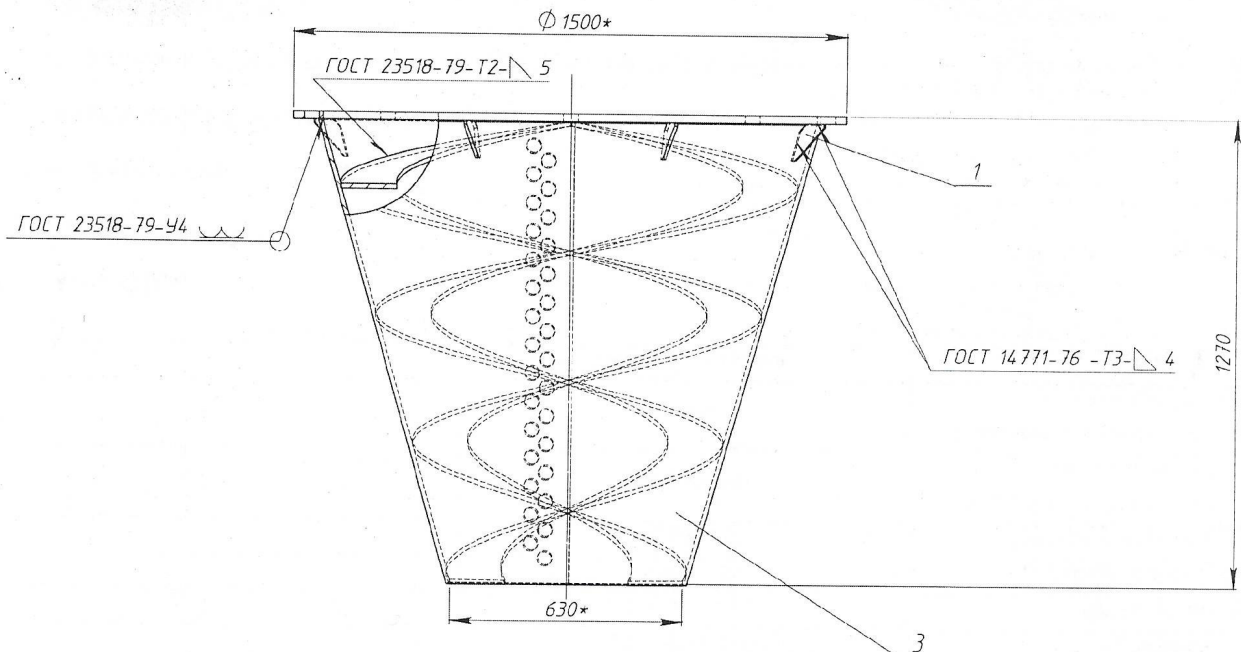
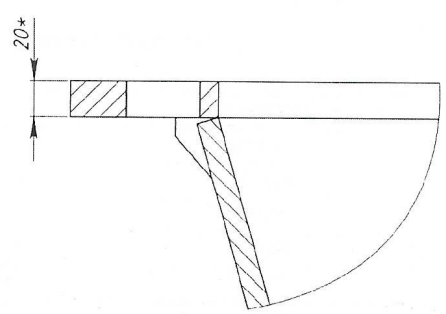




A-A (1 : 2)



1. Материал для сварки - Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. * Размеры для справок.
3. ± IT16/2.
4. Покрытие: грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.

Узгоджено на 2025

Половко О.О. 22.01.2025.

БУ 3601.00.000.			
Бутара			
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.
Разраб.			
Град.			
Т.контр.			
Т.контр.			
Т.контр.			
Читб.			
Лист 1	Листов 1	573	113

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №								
						Документация		
	A2				БУ 360100.000. --	Сборочный чертеж		
						Детали		
	A4	1		БУ 360100.001	Редро	8		
	A4	2		БУ 360100.002	Фланец	1		
	A3	3		БУ 360100.003	Конус	1		
A2	4		БУ 360100.004.	Спираль правая	2			
Подп. и дата								
Взам. инв. №								
Инв. № дубл.								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб				
Проф				
Н. контр				
Чтб				

БУ 360100.000.

Бутара

Лит	Лист	Листов
		1

Лист 1

Лист 2

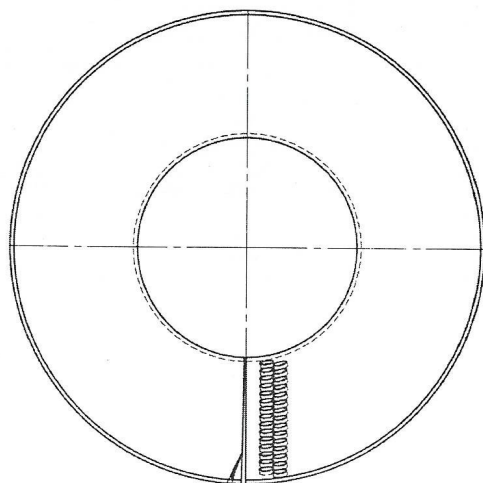
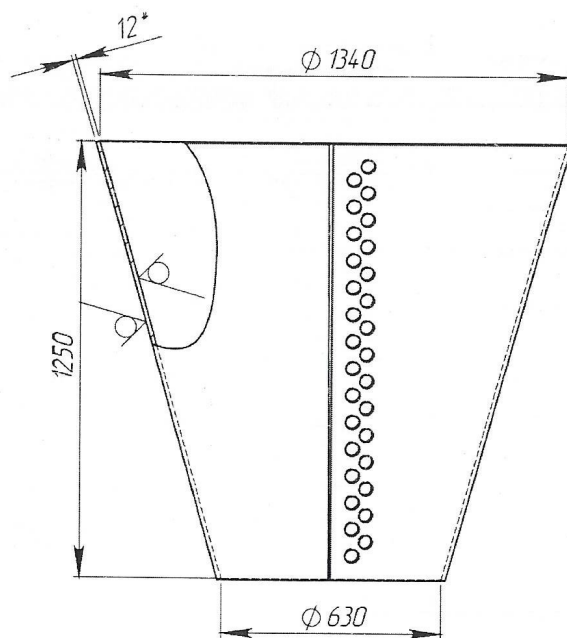
Лист 3

Лист 4

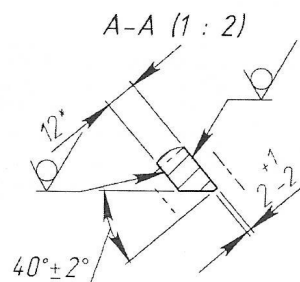
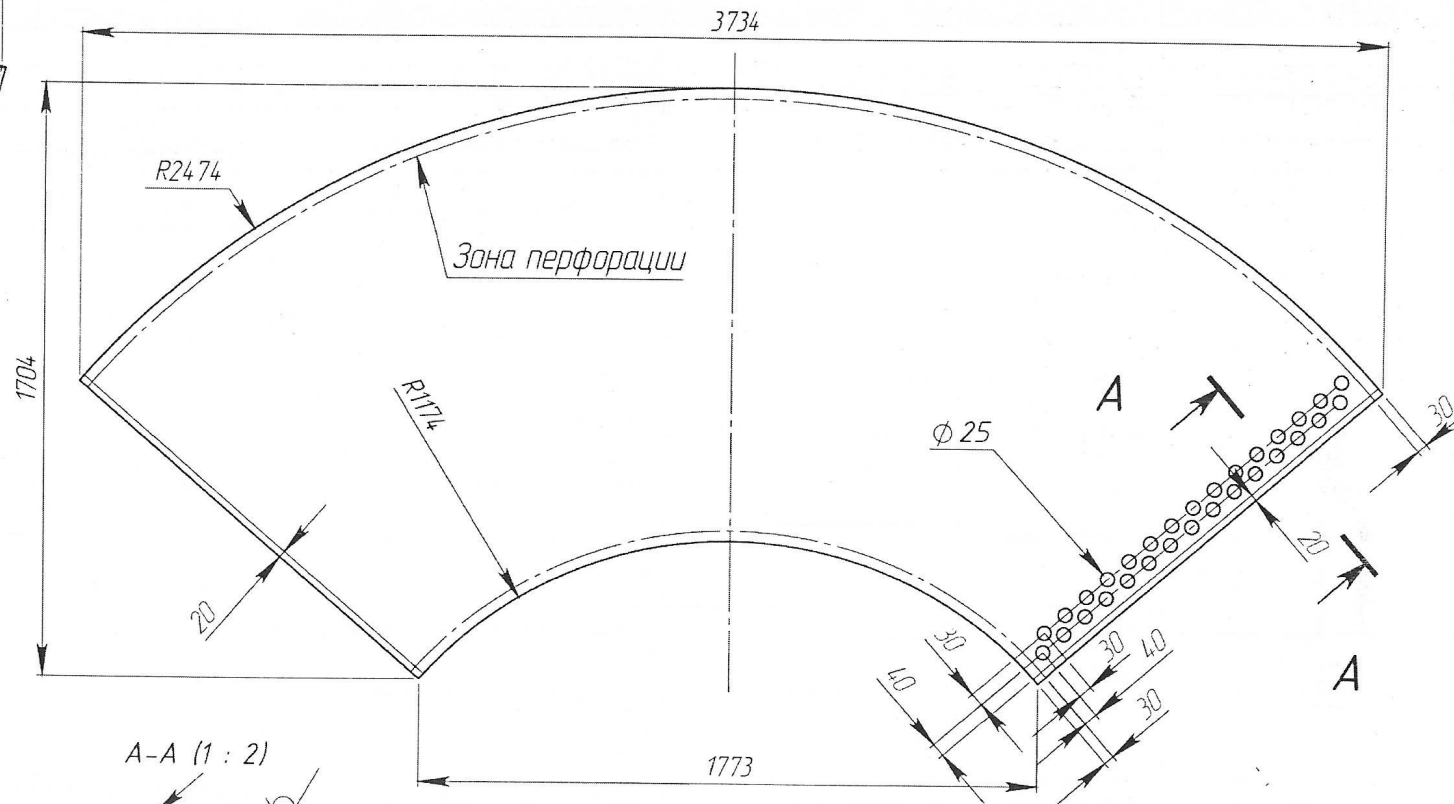
Лист 5

Лист 6

Лист 7



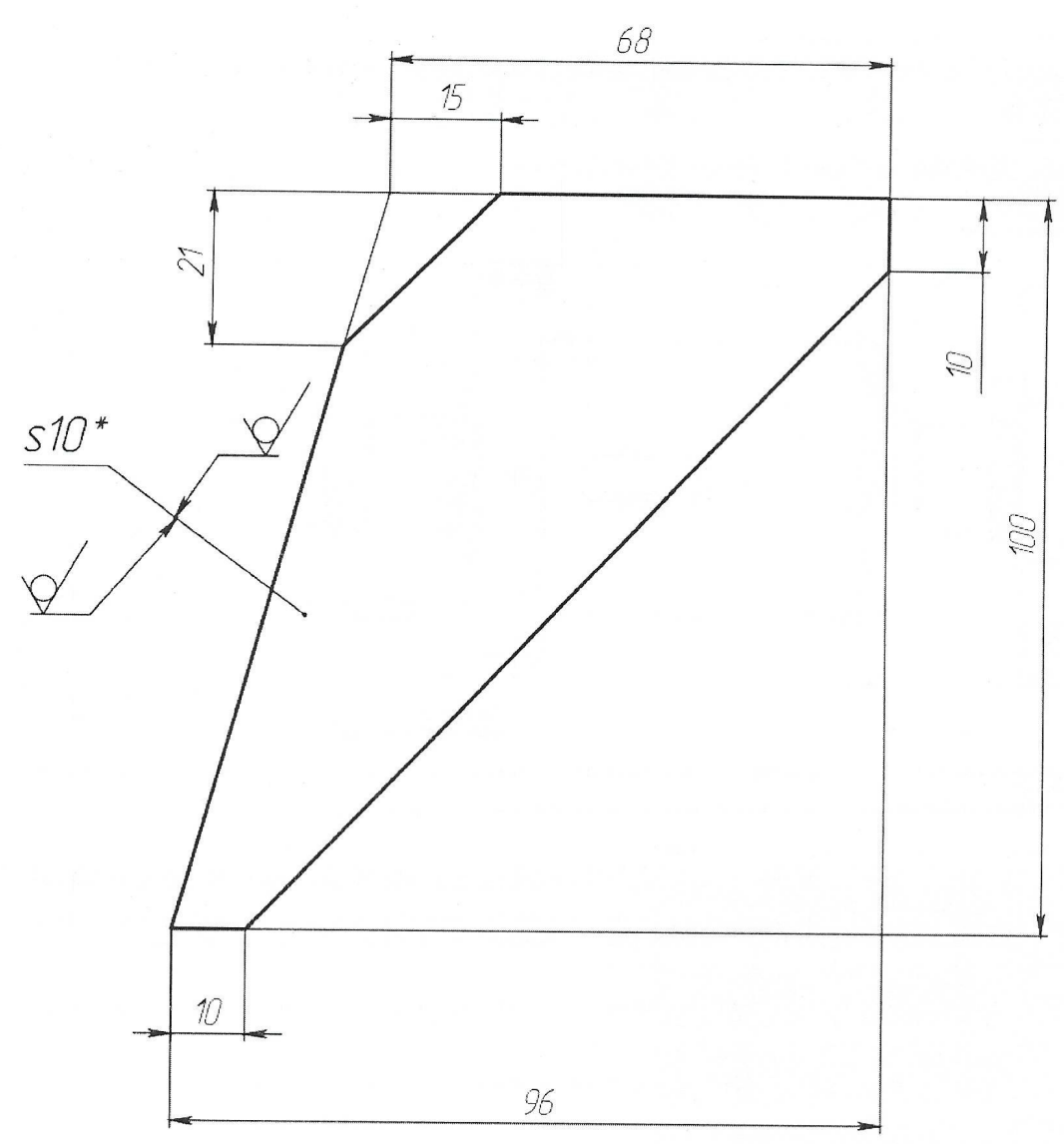
ГОСТ 14771-76-С12



- * Размеры для справок.
- +IT14/2.
- Допускается изготовление из 4 частей сваркой по ГОСТ 14771-76-С12 с последующей зачисткой сварного шва заподлицо с основным металлом. Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.

					БУ 3601.00.003		
					Конус		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						248	1:15
Пров.							
Т.контр.					Лист 1	Листов 1	
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
					Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-79		

✓ Ra25 (✓)



1. * Размер для справок.
2. $\pm IT14/2$.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № вкл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Чтв.				

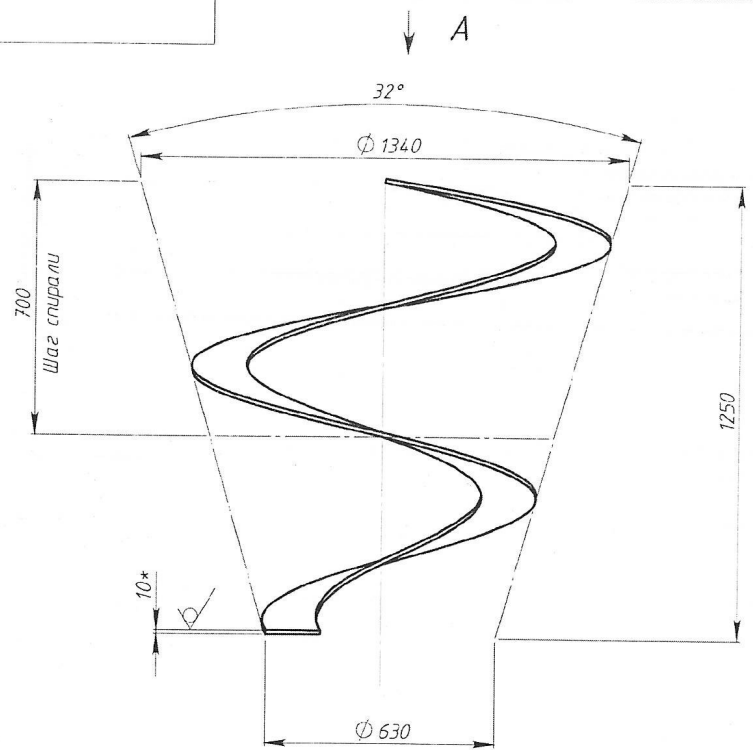
БУ 3601.00.001

Редро

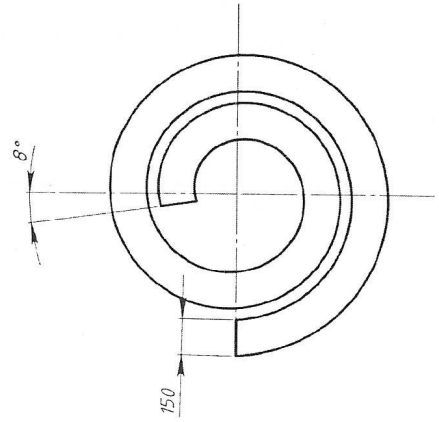
Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист 1	Листов 1	

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Лист СтЗсн ГОСТ 14637-89

Вид А
 Вид В
 Вид С
 Вид Д
 Вид Е
 Вид Ж
 Вид З
 Вид И
 Вид К
 Вид Л
 Вид М
 Вид Н
 Вид О
 Вид П
 Вид Р
 Вид С
 Вид Т
 Вид У
 Вид Ф
 Вид Х
 Вид Ц
 Вид Ч
 Вид Ш
 Вид Щ
 Вид Ъ
 Вид Ы
 Вид Ь
 Вид Э
 Вид Ю
 Вид Я



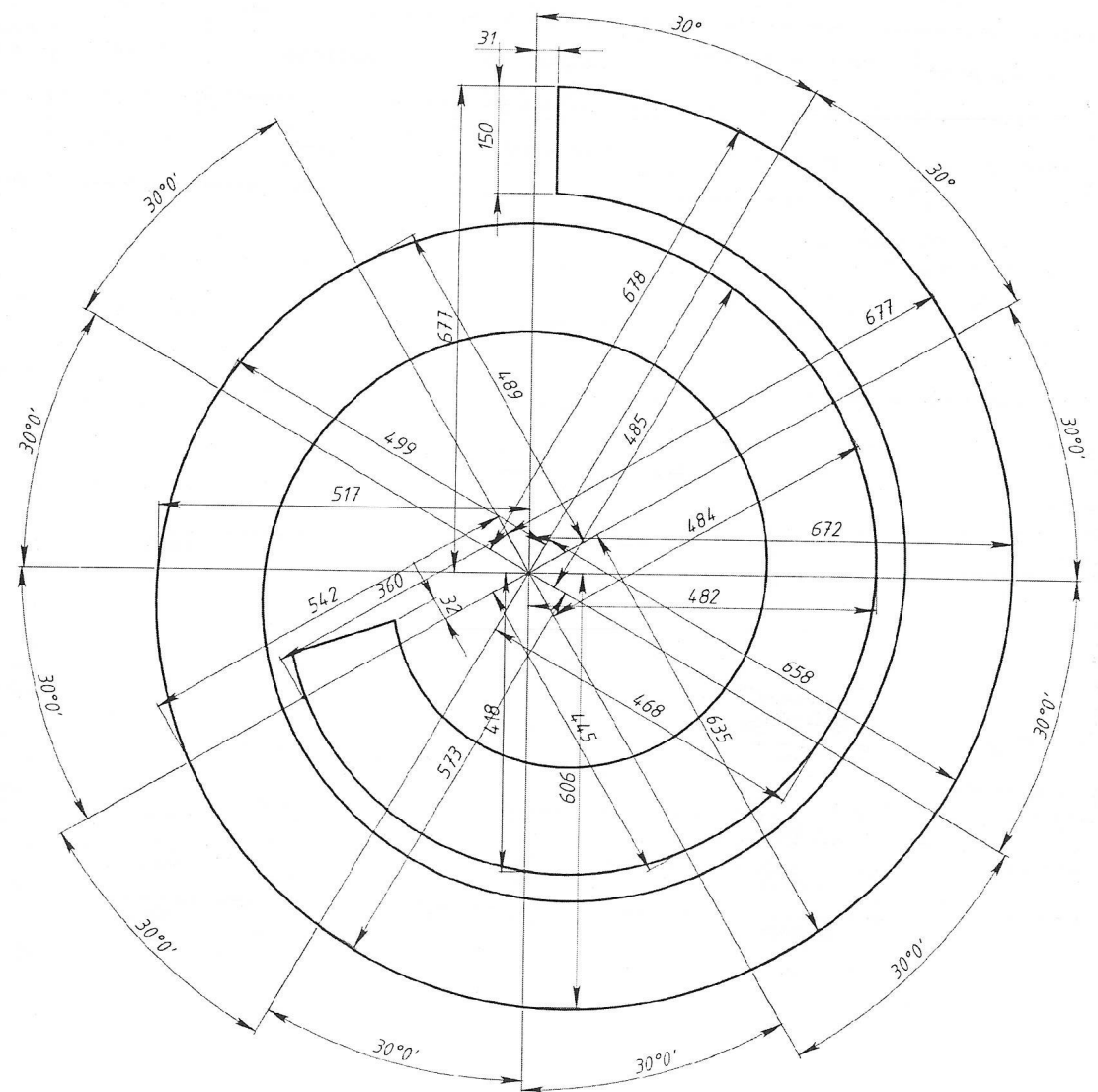
Вид А (1 : 15)



1. * Размер для справок.
2. h14, H14, ±IT14/2.
3. Допускается изготовление из частей сваркой по ГОСТ 14771-76-С12 с последующей зачисткой сварного шва заподлицо с основным металлом.

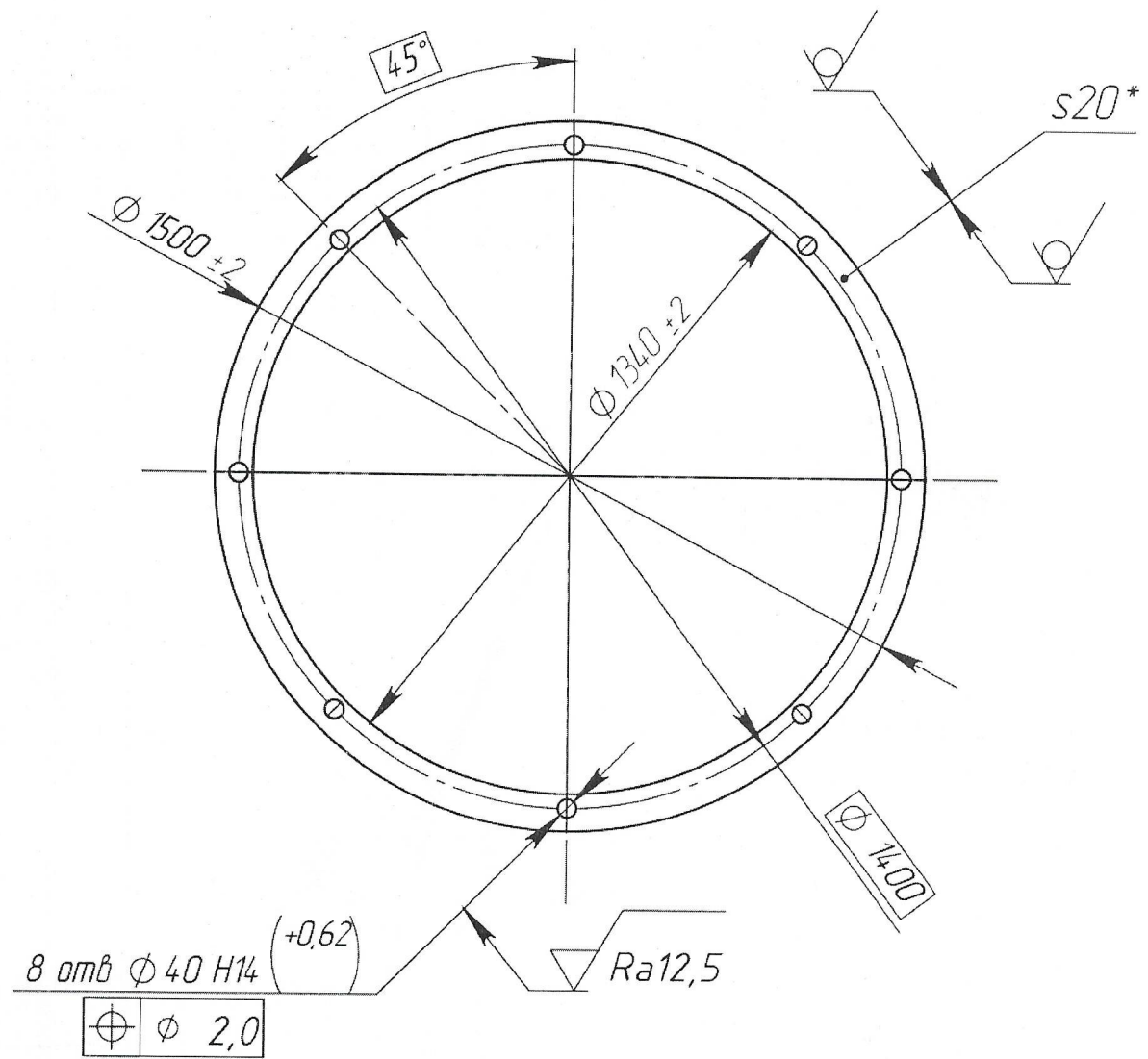
○ (1:5)

Ra25 (✓)



БУ 3601.00.004			
Спираль правая			
Мат. часть	М. часть	Мат. часть	Мат. часть
Вид А	Вид Б	Вид В	Вид Г
Вид Д	Вид Е	Вид Ж	Вид З
Вид И	Вид К	Вид Л	Вид М
Вид Н	Вид О	Вид П	Вид Р
Вид С	Вид Т	Вид У	Вид Ф
Вид Х	Вид Ц	Вид Ч	Вид Ш
Вид Щ	Вид Ъ	Вид Ы	Вид Ь
Вид Э	Вид Ю	Вид Я	

$\sqrt{Ra25}$ (✓)



1. * Размер для справок.
2. $\pm IT14/2$.

БЧ 3601.00.002

Фланец

Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74
Лист 1
СтЗсп ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
1	54	1:15
Лист 1	Листов 1	